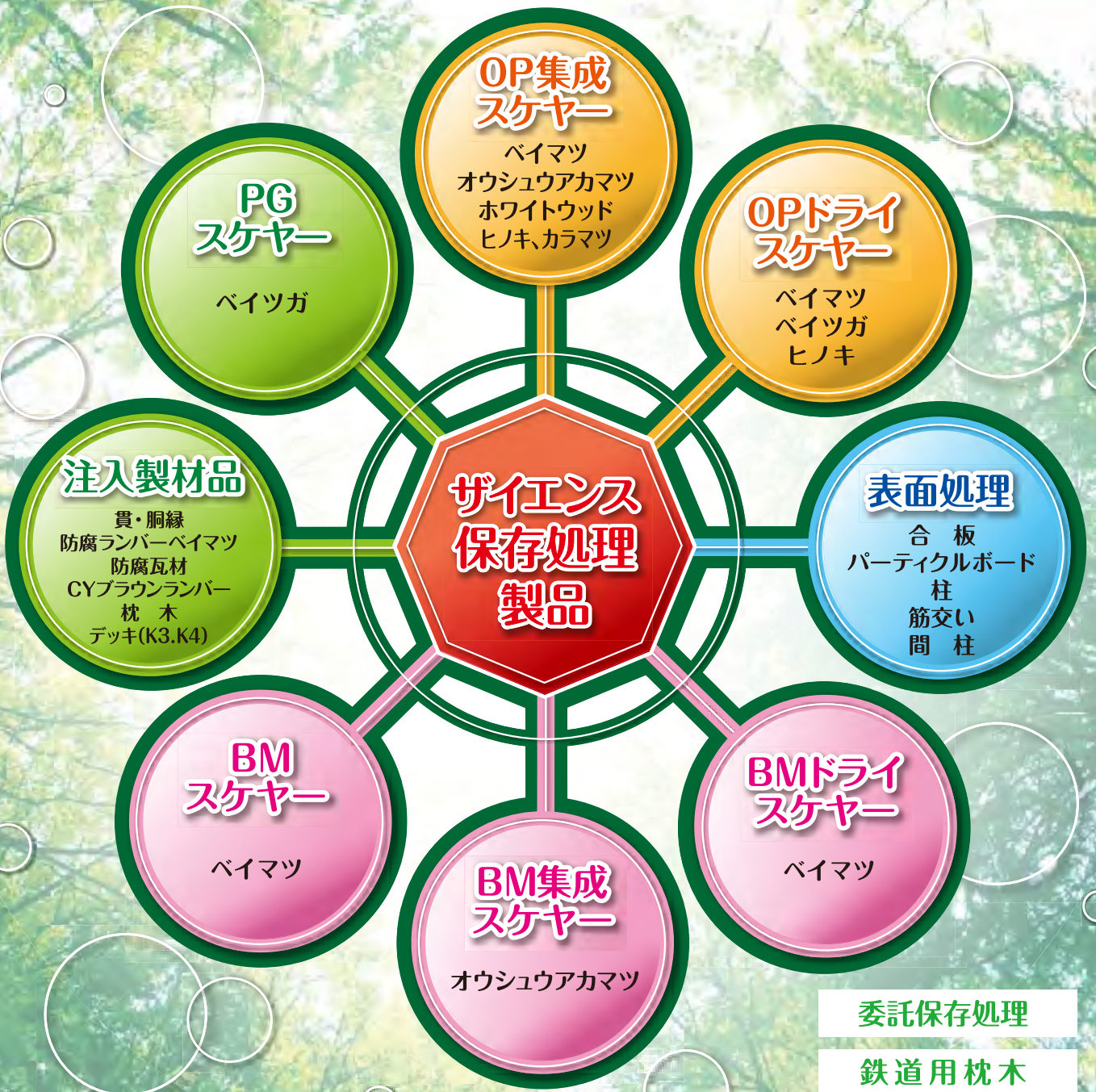
長寿命住宅へのご提案

株式会社ザイエンス
XYENCE

はじめに

永く安心して住める家づくりのために、
見えない部分にこそ信頼性のある材料を使いたいものです。
ザイエンスでは、用途に応じて各種の製品をご用意しています。
ザイエンスが長寿命住宅のために、
保存処理製品をご提案します。



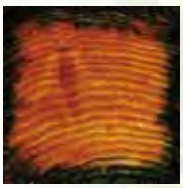
委託保存処理
鉄道用枕木
クレ注入牧柵

ザイエンス取扱商品ラインナップ

使用薬剤

加圧注入処理	タナリスCY タナリスCYブラウン	優れた耐久性と高い安全性を持ち、信頼と実績のある防腐・防蟻処理薬剤です。
	ペンタキュアニューBM (クリアー色及び赤着色)	高い安全性を持つAAC系(無色)の防腐防蟻処理薬剤です。
深浸潤処理	サンプレザーOPエース	油溶性タイプの木材保存剤。寸法精度を必要とする乾燥材、集成材に使用します。
表面処理	サンプレザーOP-C	KD・集成材等、基材表面に安全性の高い保存処理薬剤を吹き付け処理します。
	サンプレザーPW96	KD材・合板に高い寸法精度で処理可能な浸漬用薬剤です。
	サンプレザーLL	従来の薬剤と同等以上の基本性能を持ち、長期間効果が持続可能な防腐・防蟻薬剤です。

薬剤浸潤　状況



タナリス注入材

OPエース処理材

処理方法

加圧注入式処理材

加圧式保存処理装置

加圧注入式処理材

木質材料を専用の注薬缶に入れ、高い圧力をかけて材料内部に保存処理剤を含浸させる方法です。ザイエンスでは住宅土台用の保存処理薬剤として「タナリスCY」、「ペンタキュアニューBM」の2種類を使用しています。

未乾燥土台

材料入荷 → インサイジング加工 → 加圧注入処理 → 養生 → 出荷

乾燥土台

材料入荷 → インサイジング加工 → 加圧注入処理 → 養生 → 乾燥 → 仕上げ加工 → 出荷

深浸潤処理材

全面超噴射処理装置

処理状況

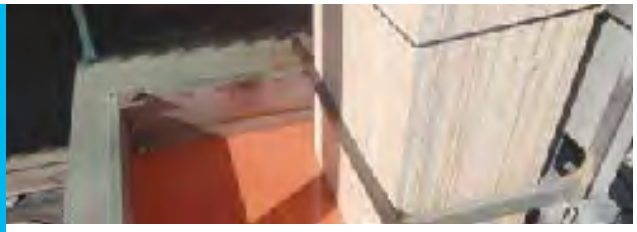
深浸潤処理材

水を一切使わない油溶性タイプの木材保存剤「サンプレザーOPエース」を、乾燥材に深浸潤処理にて防腐・防蟻処理するザイエンス独自の方法です。油溶性タイプの木材保存剤を使用するため、浸透しても製品はほとんど膨張(寸法変化)しません。

※OPスケヤー養生方法は特許登録済み

材料入荷 → インサイジング加工 → OP処理 → 促進養生 → 出荷

表面浸漬処理材



浸漬処理装置

浸漬処理合板

表面浸漬処理材

表面処理用の保存薬剤が入った浸漬槽へ、木質材料を漬けて保存処理する方法です。合板や製材の端部から70cmの範囲を保存処理するといった、部分的な浸漬処理が可能です。

※木材を薬剤で部分的に処理する木材処理装置及び木材処理方法は特許登録済み

浸漬用保存処理薬剤(日本木材保存協会認定品)

サンプレザーPW96＆サンプレザーLL

水希釈系の安全性の高い保存処理剤です。オレンジの着色も可能です。

※着色については、弊社営業担当者と打ち合わせてください。

商品スペック説明(保存処理土台)

PGスケヤー

タナリスCY(CUAZ-2)を加圧注入処理した木造住宅用および非住宅用土台です。保存処理後はモスグリーン色となります。

処理方法: 加圧注入 / 公的認証: AQ 2種 JAS K3相当 / 住宅品確法: 劣化等級 1~3 / 出荷状態: GRN 未乾燥

樹種: ベイツガ GRN

サイズ: 105角・120角・404・406

外観色: 濃緑色から茶褐色

PGスケヤー ベイツガ

品名		圧縮(Fc)	引張(Ft)	曲げ(Fb)	せん断(Fs)	めり込み
PGスケヤー ベイツガ	基準強度 (N/mm²)	21.0	15.6	26.4	2.1	6.0

BMスケヤー、BMドライスケヤー、BM集成スケヤー

「ペンタキュアニューBM(AAC-1)」を加圧注入処理した木造用および非住宅用土台です。

処理方法: 加圧注入 / 公的認証: JAS K3 / 公的認証: AQ 2種 JAS K3相当 / 住宅品確法: 劣化等級 1~3 / 出荷状態: GRN 未乾燥 / 出荷状態: 乾燥材

樹種: オウシュウアカマツ(RW)集成材
ベイマツ乾燥材
ベイマツGRN材

サイズ: 105角・120角・404

外観色: 素材とほぼ同等

BMスケヤー ベイマツ

BMドライスケヤー ベイマツ

BM集成スケヤー RW

品名		圧縮(Fc)	引張(Ft)	曲げ(Fb)	せん断(Fs)	めり込み
BMスケヤー ベイマツ	基準強度 (N/mm²)	18.0	13.8	22.8	2.4	9.0

OPドライスケヤー

乾燥材にサンプレザーOPエースを深浸潤処理。
乾燥材の特性と防腐・防蟻性能を併せ持つ土台です。

処理方法: 深浸潤処理 / 公的認証: AQ 2種 JAS K3相当 / 住宅品確法: 劣化等級 1~3 / 出荷状態: 乾燥材

樹種: ベイツガ乾燥材
ベイマツ乾燥材
ヒノキ乾燥材

サイズ: 105角・120角・404・406

外観色: 素材とほぼ同等

OPドライスケヤー ベイツガ

OPドライスケヤー ベイマツ

OPドライスケヤー ヒノキ

品名		圧縮(Fc)	引張(Ft)	曲げ(Fb)	せん断(Fs)	めり込み
OPドライスケヤー ベイツガ	基準強度 (N/mm²)	21.0	15.6	26.4	2.1	6.0
OPドライスケヤー ベイマツ		18.0	13.8	22.8	2.4	9.0
OPドライスケヤー ヒノキ		27.0	20.4	34.2	2.1	7.8

BMドライスケヤー ベイマツも取り扱っております。

OP集成スケヤー

含水率管理された集成材にサンプレザーOPエースを深浸潤処理(JAS集成材に保存処理)。高い寸法精度と防腐・防蟻性能を併せ持つ集成土台です。

処理方法: 深浸潤処理 / 公的認証: AQ 2種 JAS K3相当 / 住宅品確法: 劣化等級 1~3 / 出荷状態: 乾燥材

樹種: オウシュウアカマツ(RW)集成材
ベイマツ集成材
ヒノキ集成材
スプルース(WW)集成材
カラマツ集成材

サイズ: 105角・120角・404・406

外観色: 素材とほぼ同等

OP集成スケヤー RW

OP集成スケヤー ベイマツ

OP集成スケヤー WW

品名			めり込み
OP集成スケヤー RW	基準強度 (N/mm²)	E105-F300(基材として)	6.0
OP集成スケヤー ベイマツ		E105-F300より品揃え(基材として)	9.0
OP集成スケヤー ヒノキ		E105-F345(基材として)	7.8
OP集成スケヤー ホワイトウッド		E105-F300(基材として)	6.0
OP集成スケヤー カラマツ		E95-F315(基材として)	7.8

※RW:オウシュウアカマツ ※BM集成スケヤーRWも取り扱っております。

製材は「製材の日本農林規格」めり込みは「国土交通省告知第1024号」から引用。

カットスケヤー

工場で指定された長さにカットして出荷します。
加工工場の省人化が図られ、端材処理などの問題も解決します。
木口に長さの印字も可能です。

商　品　名　PG スケヤー
OP ドライスケヤーベイツガ
OP 集成スケヤー RW　他

サ　イ　ズ　105角・120角・404・406
外　観　色　素材とほぼ同等

カット状況

出荷待ち状況

JASとは?

「製材の日本農林規格」「枠組壁工法構造用たて継ぎ材の日本農林規格」

JASは「製材の日本農林規格」、「枠組壁工法構造用製材の日本農林規格」などの規格があり、保存処理の品質の中で性能区分としてK1からK5まで規定されています。建築用（防腐防蟻）としてはK2からK4が対象となります。

AQとは?

「優良木質建材等認証制度」

●AQ認証制度は、新しい木質建材等について品質性能試験を行ない、優良な製品にはAQマークの表示が認められ、AQ製品は住宅金融支援機構など各種仕様書において、JAS製品と同等（AQ2種製品はJAS K3相当）の扱いとして信頼の目印となります。

●AQは昭和49年から農林水産大臣の行なう制度として運営されてきました。昭和63年度から（公財）日本住宅・木材技術センターの運営する事業に移行し、技術開発による新製品について機動的に品質性能基準の整備を行ない迅速に対応することを通じて、消費者ニーズに応えています。

JAS、AQの保存処理の性能区分と使用環境

JAS性能区分	保存処理木材の性能基準	具体的内容	AQ性能区分
K1	乾燥した屋内等腐朽・蟻害のおそれがない条件下で乾材害虫に対して防虫性能のみを必要とするもの	ラワン材などを食害するヒラタキクイムシを対象	
K2	低温で腐朽や蟻害のおそれが少ない条件下で高度な耐久性が期待できるもの	比較的寒冷地域で使用する建築部材	3種
K3	通常の腐朽・蟻害のおそれがある条件下で高度な耐久性が期待できるもの	日本全国で広く使用される土台等建築部材用	2種
K4	通常より激しい腐朽・蟻害のおそれがある条件下で高度な耐久性が期待できるもの	屋外で風雨にさらされる場所	1種
K5	極度の腐朽・蟻害のおそれがある条件下で高度な耐久性が期待できるもの	電柱・枕木・海中使用等、極めて高い耐久性を要するもの	

商品スペック説明(保存処理製品)

OP表面処理材

杉・米松の乾燥材・集成材にサンプレザーOP-Cの防腐防蟻処理を施した、長期優良住宅への対応可能な住宅用表面処理材です。

処理方法 / 出荷状態

表面処理 **乾燥材**

※外壁の通気工法に使用できます。

間柱

柱

防腐・防蟻小割材

処理方法	使用薬剤	部位
加圧注入処理	タナリスCY	貫・胴縁 瓦桟・鼻桟
	ペンタキュアニューBM(赤着色)	
噴付処理	サンプレザーOP-C	
浸漬処理	サンプレザーPW96 サンプレザーLL	

■各樹種、サイズ、薬剤処理をご用意しておりますので、営業担当者にお問い合わせください。

防腐・防蟻面材

処理方法	使用薬剤	品名
塗布処理	サンプレザーOP-C	合板・パーティクルボード
浸漬処理	サンプレザーPW-96	合板・ディメンジョン材
浸漬処理	サンプレザーLL	合板・ディメンジョン材

面材工場処理の3つのメリット

1. 表面浸漬処理することにより防腐・防蟻効果が向上します。(部分処理も可能)
2. 工場で処理することで防腐・防蟻効果の均一化を図ることができます。
3. 建築現場での薬剤塗布・噴霧作業が不要。

CYブラウン枕木

この枕木はガーデニング用に販売している商品です。樹種は鉄道会社でも使用しているケンパス材や、国産材のスギ材を使用しています。人・環境にやさしい木材保存剤を加圧注入処理することにより、抜群の耐久性を備えています。

樹種 ケンパス(南洋材)、スギ(国産材)

薬剤 タナリスCYブラウン

外観色 茶色

用途 アプローチ・フェンス・門柱・雑草防止など

※黒色ケンパス枕木もあります。

デッキ材

ウッドデッキや、ガーデニング用材に受注生産している製品です。素材は住宅用部材としても実績のある、アメリカ・カナダ産のSPF材を使用しています。また、杉(国産材)の商品も新たに販売中です。環境に配慮した木材保存剤を加圧注入処理することで、高い耐久性を備えます。

樹種 SPF(米加材)、スギ(国産材)、ベイマツ

薬剤 タナリスCY(モスグリーン色)、タナリスCYブラウン(茶色)

用途 デッキ・フェンス・その他幅広い用途でご使用いただけます。

防腐ランバーベイマツ

●ランバー材への4面インサイジングに成功。
●油溶性防腐防蟻薬剤「サンプレザーOPエース」を深浸潤処理。処理後の形状・寸法変化がありません。
●JAS K3相当の防腐・防蟻性能を確保。
●土台のみならず、スタッド、非通気構造用下地材など多様な部位に対応。
●基材には品質の良いJ-Grade相当品を使用。
●米加からの複数仕入れにより、安定的な供給体制を確立。
●米松ならではの高いめり込み強度に耐朽性能をプラス。住宅の耐久性向上に寄与。

製品にはインサイジング加工が施されます。

保証システム

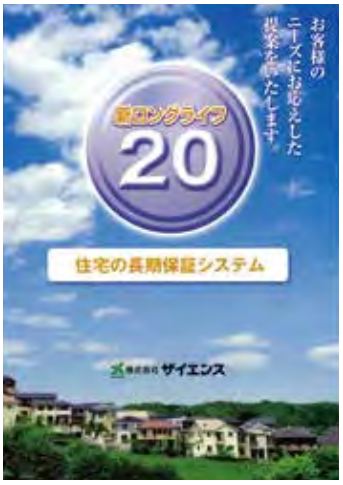
新ロングライフ20

当社の保存処理部材と防蟻工事等を組み合わせることで、
新築時より最大20年間腐朽と蟻害に対して保証いたします。

集成土台10年保証

当社の保存処理部材と防蟻工事を組み合わせることで、新築から最大20年まで腐朽と蟻害に対して保障する「新ロングライフ20」をご提案いたします。

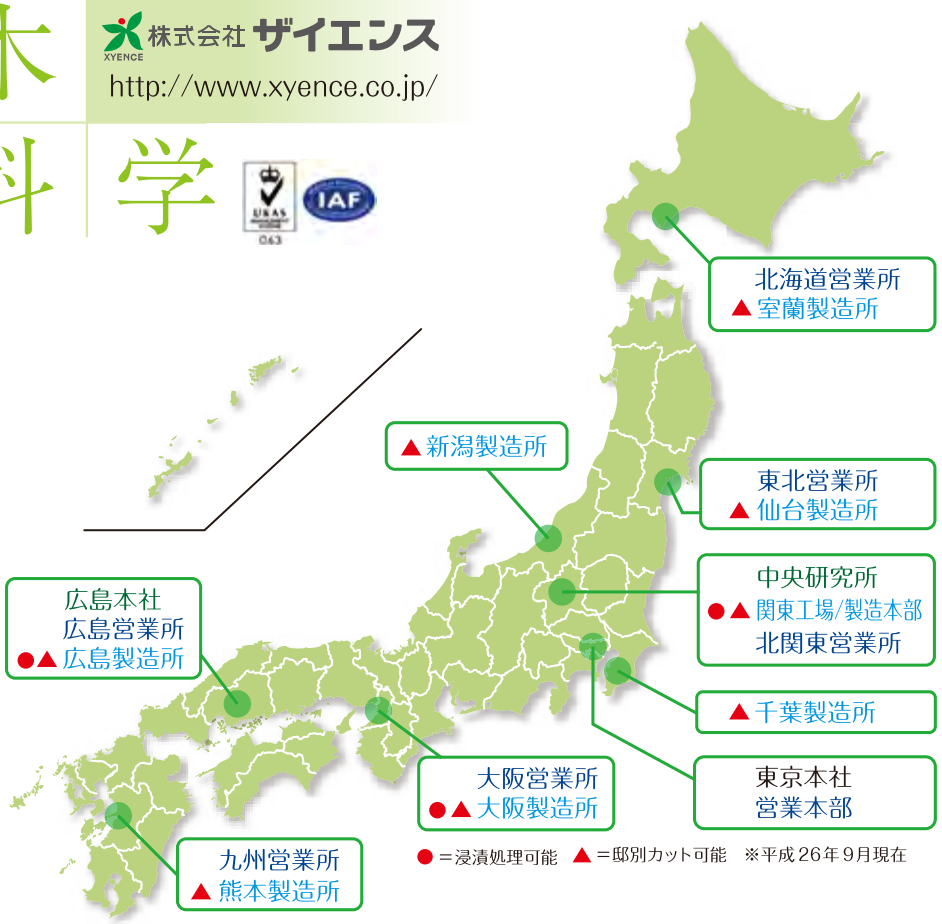
　また新築住宅における土台や柱といった部位は、構造耐久力上主要な部分と定められています。この大切な土台部分に当社の防腐・防蟻集成土台を使用した場合、剥離・腐朽・蟻害における「10年保障」を得ることができます。



環境 木科学

「木」と「科学」と「環境」で
豊かな未来をクリエイト

株式会社 ザイエンス
XYENCE
http://www.xyence.co.jp/



●品質保証の国際規格 ISO9001取得
（営業本部、製造本部、中央研究所）
認証登録番号:C1/2022

本社部門

東京本社	東京都千代田区丸の内2-3-2　郵船ビル TEL(03)3284-0501･FAX(03)3284-0504	中央研究所	群馬県伊勢崎市長沼町2208 TEL(0270)32-0547･FAX(0270)32-1702
広島本社	広島市中区舟入川口町1-7 TEL(082)231-4121･FAX(082)231-4126		

営業本部

木構造プレザービング部	東京都千代田区鍛冶町1-9-4　KYYビル2F TEL(03)3254-0831･FAX(03)3254-0813	景観エクステリア部	東京都千代田区鍛冶町1-9-4　KYYビル5F TEL(03)3254-0832･FAX(03)3254-0873
東日本ランバー・マテリアル部	東京都千代田区鍛冶町1-9-4　KYYビル2F TEL(03)3254-0831･FAX(03)3254-0829	西日本ランバー・マテリアル部	大阪府泉北郡忠岡町新浜2-4-1 TEL(072)439-4413･FAX(072)438-0189

営業所

北海道営業所	北海道室蘭市祝津町1-9-10 TEL(0143)27-1264･FAX(0143)27-2944	広島営業所	広島県廿日市市木材港北8-93 TEL(0829)20-1567･FAX(0829)20-1550
東北営業所	宮城県富谷市高屋敷1 TEL(022)348-8826･FAX(022)348-8827	大野営業所	広島県廿日市市林が原1-2-19 TEL(0829)55-2674･FAX(0829)55-2675
北関東営業所	群馬県伊勢崎市長沼町2222 TEL(0270)32-0611･FAX(0270)32-0613	九州営業所	熊本県八代市港町262-6 TEL(0965)37-0101･FAX(0965)37-0105
大阪営業所	大阪府泉北郡忠岡町新浜2-4-1 TEL(072)439-4413･FAX(072)438-0189		

製造本部・製造所

製造本部 関東工場	群馬県伊勢崎市長沼町2222 TEL(0270)32-0611･FAX(0270)32-0613	千葉製造所	千葉県白井市平塚2788-1（白井第2工業団地内） TEL(047)491-7803･FAX(047)491-7804
室蘭製造所	北海道室蘭市祝津町1-9-10 TEL(0143)27-1264･FAX(0143)27-2944	大阪製造所	大阪府泉北郡忠岡町新浜2-4-1 TEL(072)439-4413･FAX(072)438-0189
仙台製造所	宮城県富谷市高屋敷1 TEL(022)348-8826･FAX(022)348-8827	広島製造所	広島県廿日市市木材港北8-93 TEL(0829)20-1567･FAX(0829)20-1550
新潟製造所	新潟県新潟市東区鳴島町1 TEL(025)273-5371･FAX(025)273-5374	熊本製造所	熊本県八代市港町262-6 TEL(0965)37-0101･FAX(0965)37-0105

※発行年月日：平成29年10月

※各工場および製造所はJAS認定工場です。