



国産材を使用した 保存処理木材への取組み

国による国産材の利用促進
SDGsの取組みの一環によって

近年、国産材への保存処理が増えてます



※18年度実績を100%とした場合

当社における国産材への保存処理材積量の推移

国産材 × 深浸潤処理



日本

の国土は約70%が森林資源

このうち、40%が戦後に植林された人工林です。豊富な森林資源を抱えている一方、その有効利用は進んでいますが、蓄積量には余裕があります。そこで弊社の独自技術である深浸潤処理で国産材利用拡大に貢献して参ります。

深浸潤処理とは



(※深浸潤処理の説明動画へのQRコードです)

インサイジング加工（強度に影響のない細かい溝[®]）を材面に施した後、全面吹付処理装置内で油溶性の薬剤を材の4面に噴射することで薬剤を浸透させます。
(※JAS1083 第3部目視等級区分構造用製材3.2 インサイジングにおける規定上)

インサイジング加工



全面吹付処理装置



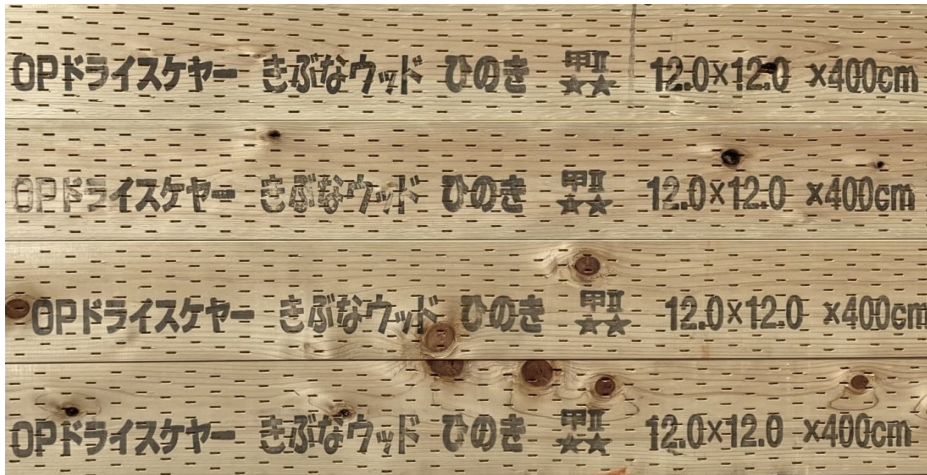
【特徴】

- ①処理薬剤に水を使用せず、乾燥状態のまま保存処理を施す方法のため、寸法変化が少ない。
- ②処理後の乾燥・寸法調整工程を省略できるため発注から納品までのリードタイムを大幅に短縮できる。



株式会社 金平 様との取り組み

OP ドライスケヤー 桧



目詰まりな八溝産のひのきを基材にした
「**栃木県産防腐土台**」となりますので、
県産材補助制度にも対応可能です。



山根木材 様との取り組み

OP ドライスケヤー 桧



当社、創業の地である広島の県産材を使用した
「**広島県産防腐土台**」となりますので、
県産材補助制度にも対応可能です。

桧

は心材部分には耐久性に関する成分が多く含まれており高い耐久性を持っていますが
辺材部分はその成分が少ないために耐久性は高くありません。
防腐・防蟻処理を行うことでより長くご利用頂けます。

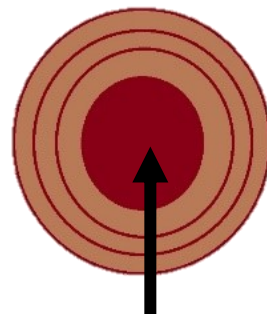


OPドライスケーヤ

杉



丸太断面図



赤身(心材)

宮城県のブランド杉である

「**伊達な杉**」の赤身(心材)のみを使用し、
米杵と同等のめり込み強度と耐久性を確保しています。
安定供給が可能ですので国産材ニーズに対応できます。

樹種	基準強度 (JAS甲II 2級) (N/mm ²)				めり込み強度 (N/mm ²)
	圧縮(Fc)	引張り(Ft)	曲げ(Fb)	せん断(Fs)	
杉	20.4	15.6	25.8	1.8	6.0
米杵	21.0	15.6	26.4	2.1	6.0
米松	18.0	13.8	22.8	2.4	9.0

基準強度は建設省告示第1452号(平成12年5月31日)から引用

めり込み強度は国土交通省告示第1024号特殊な許容応力度及び特殊な材料強度を定める件(平成13年6月12日)から引用



XYENCE

株式
会社

ザイエンス

<https://www.xyence.co.jp/>



国産材の保存処理は弊社にご用命ください

「202208初版」

木構造プレザービング部

〒101-0035 東京都千代田区神田紺屋町17
ONEST神田スクエア7階
(営業)TEL(03)3254-0831・FAX(03)3254-0813

東日本ランバー・マテリアル部

〒101-0035 東京都千代田区神田紺屋町17
ONEST神田スクエア7階
TEL(03)3254-0831・FAX(03)3254-0829

西日本ランバー・マテリアル部

〒595-0814 大阪府泉北郡忠岡町新浜2-4-1
TEL(072)439-4413・FAX(072)438-0189